

Visita seguridad y salud

El día 25/4 se realizó la visita al taller de OPI, siendo lo más destacado desfavorablemente la cantidad de agua en la zona de la cabecera de la línea N. Por otro lado, se vieron las nuevas maquinas de grabado laser de viñetas (Lem 1) e Iris (verificación de cubiertas)

Comité de seguridad y salud

Desde UGT se le trasladaron los siguientes puntos a la empresa:

-En la calandra se mete goma por debajo del tapiz y termina enrollándose en un rodillo de debajo de la máquina. El operario se mete para quitarlo lo cual, le hace adquirir una postura incomoda y peligrosa además de tener que hacer esfuerzos grandes a la hora de cortar y sacar la goma ya que además hay colocada una rejilla de cableado que hace más dificultoso aun esta tarea.

-En las cortadoras 45° se han elevado el número de soldaduras a realizar, por lo tanto, también el esfuerzo. Los nks vienen estrechos y dan menos medida de lazo y hay que meter unos 80 lazos más por bobina (calidad zt95). Se pide que se revierta esta situación anómala para reducir el esfuerzo a realizar en estas maquinas que ya es penoso de por sí.

-Se pide que se realice una medición de vibraciones en el puesto de esmerilar en zona de cortes de OPI. Se pasan mas o menos 6h. en el esmeril y está generando diferentes malestares físicos en estos operarios

-Se pide conocer cual es la carga máxima posible para arrastrar o empujar tanto en mercurie (Brike) como en marc, tanto en carga de una vez como carga movida en 8 horas,